



Акционерное общество

"Научно производственное объединение "ДОМ ФАРМАЦИИ"

УТВЕРЖДЕНО:

Директор

Макарова М.Н. *М-*

«02» *июня* 2022 г.

Сводная ведомость коэффициентов эффективности мер снижения профессиональных рисков

Микроорганизмы, патогенные микроорганизмы			
1.	Соблюдение требований охраны труда и санитарно-гигиенических требований	Ознакомление сотрудников с требованиями охраны труда и регулярное проведение обучений по охране труда для специалистов и руководителей, мотивация на безопасный труд. Использование ламинарных боксов с соответствующим уровнем биологической защиты.	0,150
2.		Контроль соблюдения санитарно-гигиенических требований руководителем подразделения и службой качества.	0,300
3.	Применение СИЗ.	Обеспечение СИЗ всех сотрудников организации в соответствии с Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 29 октября 2021 года N 767н)	0,150
4.		Контроль применения СИЗ руководителем подразделения и службой качества.	0,300
Неприменение СИЗ			
5.	Регулярная проверка СИЗ на состояние работоспособности и комплектности	Регулярная проверка СИЗ на состояние работоспособности и комплектности руководителем структурного подразделения и специалистом по охране труда	0,225

6.		Регулярное обновление СИЗ по мере выхода из строя старых: замена неработоспособных, устаревших и т.д. на новые.	0,225
7.	Организация жизненного цикла СИЗ	Учет выдачи СИЗ, контроль за состоянием и комплектностью, ведение личных карточек учета выдачи СИЗ, точное выполнение требований по уходу, хранению СИЗ, обеспечение сохранения эффективности СИЗ при хранении, химчистке, ремонте, стирке, приобретение СИЗ в специализированных магазинах, закупка СИЗ, имеющих действующий сертификат и (или) декларацию соответствия, обеспечение входного контроля при поступлении СИЗ в организацию, проверка наличия инструкций по использованию СИЗ, даты изготовления, срока годности/эксплуатации, от каких вредных факторов защищает СИЗ, документа о соответствии СИЗ нормам эффективности и качества.	0,225
8.	Применение СИЗ соответствующего вида и способа защиты	Подробное ознакомление со свойствами и допустимыми способами применения СИЗ перед закупкой, контроль состояния СИЗ перед выдачей, подбор оптимального вида СИЗ для каждого вида работ. Выдача СИЗ производится в организации в соответствии с Инструкцией по охране труда по обеспечению сотрудников СИЗ (ИОТ №1-2/А).	0,225
Скользящие, обледенелые, за жиренные, мокрые опорные поверхности			
9.	Установка предупреждающих табличек	Таблички закуплены в количестве 14 штук (по 2 на каждый этаж здания) и используются при мокрой уборке помещений.	0,300
10.	Соблюдение правил безопасного перемещения на территории организации	Ознакомление сотрудников с ПДД на территории организации, правилами безопасного перемещения на территории организации	0,150
11.		Контроль за соблюдением ПДД и правил безопасного перемещения на территории организации	0,150
12.	Снабжение опасных участков противоскользящими наклейками.	Противоскользящими наклейками оборудованы все лестницы, спуски и подъемы в организации, участки рядом с опасными производственными объектами.	0,300

		Моечные отделения снабжены противоскользящими ковриками.	
Пожары			
13.	Соблюдение правил эксплуатации наземных конструкций	Ознакомление сотрудников с правилами безопасной эксплуатации наземных конструкций, ограничение доступа сотрудников к: выходу на крышу с восточной и западной сторон, серверной (4.27), архиву (4.03), венткамерам 2 этаж (2.14), 3 этаж (3.24), 4 этаж (4.04), (6.17), склады (6.20), ВРУ (6.19), ИТП (6.18), склад корма и подстила (1.25), (5.21)	0,075
14.		Регулярное проведение производственного контроля на территории организации и контроль за состоянием технического оснащения.	0,075
15.	Установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических	Во всех помещениях организации дважды в день проводится изменение температуры. В технологических процессах организации возможно образование вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны. Контроль вредных химических веществ осуществляется в соответствии с Инструкцией ББ-2 Мониторинги. В рамках Мониторинга окружающей среды проводятся замеры углекислого газа, аммиака и формальдегида.	0,075
16.	Своевременное прекращение работы и оставление наземного сооружения до его разрушения	Проведение регулярных тренировок по эвакуации персонала организации из помещений зданий организации Планы эвакуации из здания	0,075
17.	Проведение первичных, повторных и внеочередных инструктажей по пожарной безопасности	Инструктирование сотрудников по пожарной безопасности при приеме на работу, при переводе на другую должность/участок, в случае нарушения правил пожарной безопасности.	0,075
18.		Тестирование сотрудников на знание правил пожарной безопасности	0,075

19.	Оснащение помещений организации автоматическими оповестителями о возможном возгорании	Проведение регулярных тренировок по эвакуации персонала организации из помещений зданий организации Регулярная проверка работоспособности оповестителей	0,150
20.	Оснащение помещений организации первичными, автоматическими средствами пожаротушения	Проведение регулярных тренировок по эвакуации персонала организации из помещений зданий организации Размещение средств пожаротушения отражено в Перечне первичных средств пожаротушения на объекте АО «НПО «ДОМ ФАРМАЦИИ». Перечень обновляется и утверждается ежегодно.	0,150
21.	Проведение противоаварийных и противопожарных тренировок, нацеленных на подготовку работников организации к вынужденному оставлению наземного сооружения.	Организация и контроль за эвакуацией персонала, проверка по спискам всех эвакуированных ответственным за пожарную безопасность по помещениям, измерения времени эвакуации всех сотрудников. Проведение регулярных тренировок по эвакуации персонала организации из помещений зданий организации. В помещениях организации размещены планы эвакуации с отметками о путях эвакуации, точками размещения первичных средств пожаротушения, схемами расположения аптечек первой помощи.	0,150
Транспортное средство			
22.	Соблюдение правил дорожного движения и правил перемещения транспортных средств по территории работодателя	Ознакомление сотрудников организации с правилами перемещения транспортных средств по территории работодателя.	0,100
23.		Контроль за исполнением правил дорожного движения на территории организации.	0,100
24.	Соблюдение скоростного режима	Контроль за соблюдением скоростного режима на территории организации.	0,100
25.	Применение исправных транспортных средств, соответствующих требованиям безопасности	Все оборудование для механизации складских работ проходит регулярный технический осмотр сотрудниками Технической службы, о чем делается отметка в Журнале учета эксплуатации оборудования.	0,100

26.	Подача звуковых сигналов при движении и своевременное применение систем торможения в случае обнаружения на пути следования транспорта человека	Внутри организации разработана нормативная документация, все работы проводятся в соответствии с Инструкцией по правилам работы (Инструкция ПР-73 «Правила работы с оборудованием для механизации складских работ»). Нахождение людей в зоне работы погрузчика ограничено.	0,100
27.	Соблюдение предельной грузоподъемности транспортных средств	Контроль нагружаемости транспортных средств в соответствии с правилами их эксплуатации.	0,100
28.	Соблюдение требований охраны труда при подъеме, перемещении, размещении грузов	Обучение сотрудников требованиям охраны труда при подъеме перемещении и размещении грузов.	0,050
29.		Контроль за соблюдением требований охраны труда при подъеме, перемещении и размещении грузов.	0,050
30.	Соблюдение требований к строповке грузов	Обучение сотрудников требованиям строповки грузов	0,050
31.		Контроль за соблюдением требований строповки грузов	0,050
32.	Обеспечение устойчивого положения транспортного средства, исключая его внезапное неконтролируемое перемещение.	Внутри организации разработана нормативная документация, все работы проводятся в соответствии с Инструкцией по правилам работы (Инструкция ПР-73 «Правила работы с оборудованием для механизации складских работ»).	0,100
Подвижные части машин и механизмов			
33.	Использование блокировочных устройств	Применение блокировочных устройств для средств малой механизации (тележек) и подъемников мачтовых грузовых	0,150
34.	Применение средств индивидуальной защиты - специальных рабочих костюмов, халатов или роб, исключаяющих попадание свисающих частей одежды на быстродвижущиеся элементы производственного оборудования	Ознакомление сотрудников с требованиями охраны труда и регулярное проведение обучений по охране труда для специалистов и руководителей, мотивация на безопасный труд.	0,075
35.		Контроль соблюдения санитарно-гигиенических требований руководителем подразделения и службой качества. Нахождение людей в зоне работы погрузчика ограничено.	0,075
36.	Дистанционное управление производственным оборудованием, применяемого в опасных для нахождения человека зонах работы машин и механизмов	Внутри организации разработана внутренняя нормативная документация для работы с Подъемниками мачтовыми грузовыми, все работы производятся в соответствии с Инструкцией (Инструкция 72 «Правила работы на подъемнике мачтовом грузовом ПМГ-1-10», Инструкция 72.2 «Правила	0,150

		работы на подъемнике мачтовом (грузовом ПМГ-0,3/3,0»). Нахождение людей в зоне работы погрузчика ограничено.	
37.	Допуск к работе работника, прошедшего обучение и обладающего знаниями в объеме, предусмотренным техническим описанием данного оборудования и общими правилами безопасности	Организация внешнего обучения сотрудников основам промышленной безопасности.	0,150
38.	Определение круга лиц, осуществляющих контроль за состоянием и безопасной эксплуатацией движущихся элементов производственного оборудования	Назначение ответственных лиц за состояние и безопасную эксплуатацию опасных производственных объектов внутренними нормативными актами и организация своевременного обучения этих лиц безопасным методам работы.	0,150
39.	Проведение, в установленные сроки, испытания производственного оборудования специальными службами государственного контроля.	Назначение внутренними нормативными актами лиц, ответственных за регулярную организацию мероприятий по испытанию производственного оборудования специальными службами государственного контроля и за взаимодействие с такими службами.	0,150
Контакт с высокоопасными веществами			
40.	Изменение производственного процесса	Подбор оптимальных производственных процессов и применение процессного подхода ко всем видам работ.	0,050
41.	Отказ от выполнения задач, характеризующихся наличием вредных и опасных производственных факторов	В организации ведется ежегодный анализ технологических процессов, результатом анализа являются «Цели по качеству в структурном подразделении», на основании выявленных неблагоприятных или опасных факторов, разрабатывается план по их изменению/ликвидации. План переносится в «Реестр плановых изменений», находящийся под управлением директора.	0,050
42.	Механизация и автоматизация процессов	Во всех помещениях организации дважды в день проводится изменение температуры. В технологических процессах организации возможно	0,050

		образование вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны. Контроль вредных химических веществ осуществляется в соответствии с Инструкцией ББ-2 Мониторинги. В рамках Мониторинга окружающей среды проводятся замеры углекислого газа, аммиака и формальдегида.	
43.	Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции	Организация высокоэффективной вытяжки во всех производственных помещениях, где есть вероятность контакта с высокоопасными веществами	0,050
44.	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса	Использование высокотехнологичных единиц оборудования с целью минимизации негативных последствий для здоровья сотрудников, регулярное их техническое усовершенствование и модернизация.	0,050
45.	Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника	Рационализация смены режимов труда и отдыха, сокращение влияния вредных факторов на работников.	0,050
46.	Очистка оборудования, загрязненного веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, до начала работ по ремонту и обслуживанию такого оборудования	Регулярное обучение сотрудников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение тренингов и внутренних обучений, регулярное повышение квалификации сотрудников. Допуск к работе сотрудников, прошедших обучение.	0,050
47.	Использование станков и инструмента для механической обработки материалов и изделий, сопровождающейся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ	Организация высокотехнологичных вытяжных систем, использование таких систем непосредственно в процессе работы сотрудников с высокоопасными веществами. В том числе – использование вытяжных шкафов и ламинарных боксов.	0,050
48.	Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключаящим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах	Оснащение рабочих мест вытяжными шкафами, ламинарными боксами и другими технологическими устройствами, снижающими воздействие опасных веществ на сотрудников организации. Рационализация смены режимов труда и отдыха, сокращение	0,050

		влияния вредных факторов на работников.	
49.	Оснащение устройствами местной вытяжной вентиляции промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами	Оснащение рабочих мест вытяжными шкафами, ламинарными боксами и другими технологическими устройствами, снижающими воздействие опасных веществ на сотрудников организации. Рационализация смены режимов труда и отдыха, сокращение влияния вредных факторов на работников.	0,050
50.	Проведение работ с концентрированными кислотами и щелочами в изолированных помещениях с использованием аппаратуры, оборудованной местной вытяжной вентиляцией	Оснащение рабочих мест вытяжными шкафами, ламинарными столами и другими технологическими устройствами, снижающими воздействие опасных веществ на сотрудников организации.	0,050
51.	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ	Регулярное обучение сотрудников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение тренингов и внутренних обучений, регулярное повышение квалификации сотрудников. Допуск к работе сотрудников, прошедших обучение.	0,050
52.	Проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда	Обязательное обучение требованиям охраны труда и инструктирование сотрудников по требованиям охраны труда на рабочем месте. Допуск к работе сотрудников, прошедших обучение.	0,050
53.	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной	Подбор оптимальных производственных процессов и применение процессного подхода ко всем видам работ. Реестр плановых изменений	0,050
54.	Рациональное чередование режимов труда и отдыха	Обязательное чередование режима труда и отдыха сотрудников, организация зон отдыха, зон для приема пищи, зон курения.	0,050

55.	Использование средств индивидуальной защиты	Ознакомление сотрудников с требованиями охраны труда и регулярное проведение обучений по охране труда для специалистов и руководителей, мотивация на безопасный труд.	0,025
56.		Контроль соблюдения санитарно-гигиенических требований руководителем подразделения и службой качества.	0,025
57.	Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений	Назначение внутренними нормативными актами лиц, ответственных за регулярную организацию мероприятий по испытанию производственного оборудования и их ремонт в случае необходимости.	0,050
58.	Герметизация технологического оборудования и материалов	Ограничение зон работы с высокоопасными веществами, зонирование, экранирование рабочих мест.	0,050

Вредные химические вещества в воздухе рабочей зоны

59.	Изменение производственного процесса	Подбор оптимальных производственных процессов и применение процессного подхода ко всем видам работ.	0,035
60.	Отказ от выполнения задач, характеризующихся наличием вредных и опасных производственных факторов	В организации ведется ежегодный анализ технологических процессов, результатом анализа являются «Цели по качеству в структурном подразделении», на основании выявленных неблагоприятных или опасных факторов, разрабатывается план по их изменению/ликвидации. План переносится в «Реестр плановых изменений», находящийся под управлением директора.	0,035
61.	Механизация и автоматизация процессов, установка средств контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционных и автоматических	Во всех помещениях организации дважды в день проводится изменение температуры. В технологических процессах организации возможно образование вредных химических веществ в воздухе рабочей зоны. Контроль вредных химических веществ осуществляется в соответствии с Инструкцией ББ-2 Мониторинги. В рамках Мониторинга окружающей среды проводятся замеры углекислого газа, аммиака и формальдегида.	0,035

62.	Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции	Организация высокоэффективной вытяжки во всех производственных помещениях, где есть вероятность контакта с высокоопасными веществами	0,035
63.	Применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий	Перемещение биологических отходов в место хранения на склад 5.24 осуществляется с использованием перекатных тележек, грузоподъемностью 100 кг. В помещении 5.24 «Холодная комната временного хранения биологических отходов» оборудована кондиционером для понижения температуры их хранения.	0,035
64.	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса	Использование высокотехнологичных единиц оборудования с целью минимизации негативных последствий для здоровья сотрудников, регулярное их техническое усовершенствование и модернизация.	0,035
65.	Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника	Рационализация смены режимов труда и отдыха, сокращение влияния вредных факторов на работников.	0,035
66.	Механизация и автоматизация погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства	Применение мачтовых подъемников грузовых, средств малой механизации (тележек), ограничение максимального веса транспортируемых грузов в соответствии с требованиями охраны труда.	0,035
67.	Очистка оборудования, загрязненного веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, до начала работ по ремонту и обслуживанию такого оборудования	Регулярное обучение сотрудников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение тренингов и внутренних обучений, регулярное повышение квалификации сотрудников. Допуск к работе сотрудников, прошедших обучение.	0,035
68.	Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключаящим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах	Организация высокотехнологичных вытяжных систем, использование таких систем непосредственно в процессе работы сотрудников с высокоопасными веществами.	0,035

69.	Оснащение устройствами местной вытяжной вентиляции промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами	Оснащение рабочих мест вытяжными шкафами, ламинарными столами и другими технологическими устройствами, снижающими воздействие опасных веществ на сотрудников организации.	0,035
70.	Оборудование емкостей, сборников, мерных сосудов технологических жидкостей, розлив которых приводит к формированию в рабочей зоне уровней загрязнения, превышающих гигиенические нормативы, системой сигнализации о максимальном допустимом уровне заполнения	Регулярная проверка предельно допустимых концентраций опасных веществ в воздухе рабочей зоны. Измерение вредных веществ в воздухе рабочей зоны на показатели углекислый газ и аммиак один раз в три месяца, формальдегид один раз в месяц. Инструкция ББ-2 Мониторинги Инструкция ББ-4 по обращению с отходами прописаны меры по сбору, хранению и утилизацией отходов. Инструкция ТБ-7 Мероприятия по устранению ртутного загрязнения Инструкция ТБ-3 Техника безопасности при работе с формалином Инструкция ТБ-2 Техника безопасности при работе с хлорной известью Инструкция ТБ-6 Правила хранения химических веществ и реактивов	0,035
71.	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ	Регулярное обучение сотрудников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение тренингов и внутренних обучений, регулярное повышение квалификации сотрудников.	0,035
72.	Проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда	Обязательное обучение требованиям охраны труда и инструктирование сотрудников по требованиям охраны труда на рабочем месте.	0,035
73.	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной	Подбор оптимальных производственных процессов и применение процессного подхода ко всем видам работ.	0,035

74.	Рациональное чередование режимов труда и отдыха	Обязательное чередование режима труда и отдыха сотрудников, организация зон отдыха, зон для приема пищи, зон курения.	0,035
75.	Использование средств индивидуальной защиты	Ознакомление сотрудников с требованиями охраны труда и регулярное проведение обучений по охране труда для специалистов и руководителей, мотивация на безопасный труд.	0,035
76.		Контроль соблюдения санитарно-гигиенических требований руководителем подразделения и службой качества.	0,035
77.	Регулярное техническое обслуживание и ремонт технологического оборудования, инструмента и приспособлений	Назначение внутренними нормативными актами лиц, ответственных за регулярную организацию мероприятий по испытанию производственного оборудования и их ремонт в случае необходимости.	0,035
78.	Герметизация технологического оборудования и материалов	Ограничение зон работы с высокоопасными веществами, зонирование, экранирование рабочих мест.	0,035
79.	Хранение биологических отходов класса Б с учетом предотвращения потенциальной опасности возгорания	Перемещение биологических отходов в место хранения на склад 5.24 осуществляется с использованием перекатных тележек, грузоподъемностью 100 кг.	0,035
		Помещение 5.24 «Холодная комната временного хранения биологических отходов» установлены системы автоматического пожаротушения.	
80.	Приготовление рабочих составов химических веществ при работающей вентиляции с использованием соответствующих СИЗ	Обеспечение СИЗ всех сотрудников организации в соответствии с Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 29 октября 2021 года N 767н), обеспечение бесперебойной работы вытяжных систем	0,035
81.		Контроль применения СИЗ и вытяжной системы руководителем подразделения и службой качества.	0,035

82.	Осуществление слива использованных растворов из аппаратов способом, исключаящим контакт работников с растворами, попадание растворов на пол помещения, выделение вредных веществ в воздух рабочей зоны	Соблюдение правил безопасной работы, применение коллективных мер защиты, в том числе вентиляции, применение СИЗ.	0,035
83.	Размещение химических веществ в складских помещениях в соответствии с инструкцией (Инструкция ТБ-6 «Правила хранения химических веществ и реактивов»)	В организации выделены складские помещения для хранения химических реактивов, существуют собственные нормирующие документы (Инструкция ТБ-6 «Правила хранения химических веществ и реактивов»), с которыми ознакамливаются сотрудники, имеющие доступ к складу реактивов и прочих химических веществ.	0,035
84.	Хранение химических веществ с учетом их совместимости.	В организации выделены складские помещения для хранения химических реактивов с учетом их совместимости, существуют собственные нормирующие документы (Инструкция ТБ-6 «Правила хранения химических веществ и реактивов»), с которыми ознакамливаются сотрудники, имеющие доступ к складу реактивов и прочих химических веществ.	0,035
Воздействие на кожные покровы обезжиривающих и чистящих средств			
85.	Использование средств индивидуальной защиты	Ознакомление сотрудников с требованиями охраны труда и регулярное проведение обучений по охране труда для специалистов и руководителей, мотивация на безопасный труд.	0,075
86.		Контроль соблюдения санитарно-гигиенических требований руководителем подразделения и службой качества.	0,075
87.	Механизация и автоматизация процессов	Подбор оборудования с учетом технических потребностей, применение высокотехнологичного оборудования, снижающего негативное воздействие на сотрудников.	0,15
88.	Изменение производственного процесса	Подбор оптимальных производственных процессов и применение процессного подхода ко всем видам работ.	0,15

89.	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ	Регулярное обучение сотрудников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение тренингов и внутренних обучений, регулярное повышение квалификации сотрудников.	0,15
90.	Проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда	Обязательное обучение требованиям охраны труда и инструктирование сотрудников по требованиям охраны труда на рабочем месте.	0,15
91.	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной	Подбор оптимальных производственных процессов и применение процессного подхода ко всем видам работ, подбор моющих средств, не оказывающих раздражающего действия на кожные покровы.	0,15
Воздействие на кожные покровы смазочных масел			
92.	Механизация и автоматизация процессов	Подбор оборудования с учетом технических потребностей, применение высокотехнологичного оборудования, снижающего негативное воздействие на сотрудников.	0,100
93.	Изменение производственного процесса	Подбор оптимальных производственных процессов и применение процессного подхода ко всем видам работ.	0,100
94.	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса	Использование высокотехнологичных единиц оборудования с целью минимизации негативных последствий для здоровья сотрудников, регулярное их техническое усовершенствование и модернизация.	0,100
95.	Использование станков и инструментов для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, совместно с системами удаления указанных веществ	Организация высокотехнологичных вытяжных систем, использование таких систем непосредственно в процессе работы сотрудников с оборудованием, выделяющим газы, пары и аэрозоли.	0,100
96.	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда	Регулярное обучение сотрудников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение тренингов и внутренних обучений, регулярное повышение квалификации сотрудников.	0,100

97.	Замена опасной работы (процедуры) менее опасной	Подбор оптимальных производственных процессов и применение процессного подхода ко всем видам работ, подбор моющих средств, не оказывающих раздражающего действия на кожные покровы.	0,100
98.	Применение СИЗ	Обеспечение СИЗ всех сотрудников организации в соответствии с Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 29 октября 2021 года N 767н)	0,100
99.		Контроль применения СИЗ руководителем подразделения и службой качества.	0,100
100.	Герметизация технологического оборудования.	Зонирование и экранирование опасных производственных объектов.	0,100
Воздействие химических веществ на кожу, на глаза			
101.	Изменение производственного процесса	Подбор оптимальных производственных процессов и применение процессного подхода ко всем видам работ.	0,075
102.	Отказ от выполнения задач, характеризующихся наличием вредных и опасных производственных факторов	В организации ведется ежегодный анализ технологических процессов, результатом анализа являются «Цели по качеству в структурном подразделении», на основании выявленных неблагоприятных или опасных факторов, разрабатывается план по их изменению/ликвидации. План переносится в «Реестр плановых изменений», находящийся под управлением директора.	0,075
103.	Применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника от воздействия факторов, в том числе вентиляции	Организация высокоэффективной вытяжки во всех производственных помещениях, где есть вероятность контакта с высокоопасными веществами	0,075
104.	Подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса	Использование высокотехнологичных единиц оборудования с целью минимизации негативных последствий для здоровья сотрудников, регулярное их техническое усовершенствование и модернизация.	0,075

105.	Снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника	Рационализация смены режимов труда и отдыха, сокращение влияния вредных факторов на работников.	0,075
106.	Механизация или автоматизация технологических процессов, характеризующихся применением, образованием и выделением пыли, либо внедрение способов подавления пыли в процессе ее образования с применением воды или других средств	Оснащение рабочих мест вытяжными шкафами, ламинарными столами и другими технологическими устройствами, снижающими воздействие опасных веществ на сотрудников организации.	0,075
107.	Снабжение оборудования укрытиями или аспирационными устройствами	Устройство локальных вытяжных систем, зонирование.	0,075
108.	Осуществление выгрузки сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания	Обеспечение СИЗ всех сотрудников организации в соответствии с Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 29 октября 2021 года N 767н)	0,075
109.	Удаление воздуха из помещений системами вентиляции способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах	Оснащение рабочих мест вытяжными шкафами, ламинарными столами и другими технологическими устройствами, снижающими воздействие опасных веществ на сотрудников организации.	0,075
110.	Оснащение устройствами местной вытяжной вентиляции промышленного оборудования, характеризующегося выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами	Оснащение рабочих мест вытяжными шкафами, ламинарными столами и другими технологическими устройствами, снижающими воздействие опасных веществ на сотрудников организации.	0,075

111	Проведение работ с концентрированными кислотами и щелочами в изолированных помещениях с использованием аппаратуры, оборудованной местной вытяжной вентиляцией	Оснащение рабочих мест вытяжными шкафами, ламинарными столами и другими технологическими устройствами, снижающими воздействие опасных веществ на сотрудников организации.	0,075
112	Использование для работы с веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, герметичного оборудования и/или систем автоматизированного и/или дистанционного управления процессом	Оснащение рабочих мест вытяжными шкафами, ламинарными столами и другими технологическими устройствами, снижающими воздействие опасных веществ на сотрудников организации.	0,075
Высокая влажность окружающей среды, в рабочей зоне			
113	Ограничение контакта работающих с водой и водными растворами	Чередование режима работы, рациональное чередование рабочих процессов и отдыха.	0,100
114	Установка устройств для механического открывания и автоматического закрывания грузозачно-выгрузочных отверстий	Применение высокотехнологичного оборудования, ограничивающего контакт работника с водой и водными растворами до допустимых показателей.	0,100
115	Обеспечение укрытиями с устройством систем вытяжной вентиляции оборудования, непосредственно используемого для организации технологического процесса, в котором используется вода и водные технологические растворы, которое не исключает поступление водных паров в рабочую зону, или реализация мероприятий, направленных на снижение поступления воды и водных паров в рабочую зону	Автоматизация и механизация процессов, связанных с работой оборудования, использующего воду и водные растворы.	0,100
116	Рациональное чередование режимов труда и отдыха	Обязательное чередование режима труда и отдыха сотрудников, организация зон отдыха, зон для приема пищи, зон курения.	0,100

117	Применение вентиляции	Организация высокотехнологичных вытяжных систем, использование таких систем непосредственно в процессе работы сотрудников с оборудованием, использующим воду и водные растворы.	0,100
118	Кондиционирование воздуха	Применение современного и высокотехнологичного оборудования для кондиционирования воздуха в рабочих зонах там, где в этом имеется необходимость.	0,100
119	Рациональное размещение оборудования	Применение процессного подхода и соблюдение эргономики в размещении рабочего оборудования в помещениях.	0,100
120	Внедрение рациональных технологических процессов и оборудования	Подбор оптимальных производственных процессов и применение процессного подхода ко всем видам работ.	0,100
121	Применение СИЗ.	Обеспечение СИЗ всех сотрудников организации в соответствии с Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 29 октября 2021 года N 767н)	0,050
122		Контроль применения СИЗ руководителем подразделения и службой качества.	0,050
Материал, жидкость или газ, имеющие высокую температуру			
123	Применение закрытых систем (ограждений) для горячих сред	Зонирование и экранирование опасных производственных объектов, нагревательных объектов.	0,100
124	Установка изоляции, разделяющих защитных устройств	Применение зонирования в местах, где возможно воздействие материалов, жидкостей или газов, имеющих высокую температуру.	0,100
125	Уменьшение площади контакта	Снижение рисков путем уменьшения возможного контакта материалов, жидкостей или газов, имеющих высокую температуру	0,100
126	Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний	Обучение сотрудников требованиям охраны труда при работе с материалами, жидкостями и газами, имеющими высокую температуру.	0,100
127		Контроль за соблюдением требований охраны труда при работе с материалами, жидкостями и газами, имеющими	0,100

		высокую температуру.	
128.	Установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов	Все электрооборудование, имеющее возможность нагрева выше 100°C оснащены предупреждающими табличками «Осторожно, горячая поверхность».	0,100
129.	Утверждение правил поведения на рабочих местах	В организации существуют внутренние нормативные документы, регламентирующие правила поведения на рабочих местах (Инструкции по охране труда на рабочем месте)	0,100
130.	Правильное применение СИЗ	Обеспечение СИЗ всех сотрудников организации в соответствии с Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 29 октября 2021 года N 767н)	0,100
131.		Контроль применения СИЗ руководителем подразделения и службой качества.	0,100
Поверхности, имеющие высокую температуру			
132.	Применение закрытых систем (ограждений) для горячих сред	Зонирование и экранирование опасных производственных объектов, нагревательных объектов.	0,050
133.	Установка изоляции, разделяющих защитных устройств	Применение зонирования в местах, где возможно воздействие материалов, жидкостей или газов, имеющих высокую температуру.	0,050
134.	Уменьшение площади контакта	Снижение рисков путем уменьшения возможного контакта материалов, жидкостей или газов, имеющих высокую температуру	0,050
135.	Организация обучения, инструктажей, стажировки, проверки знаний	Обучение сотрудников требованиям охраны труда при работе с материалами, жидкостями и газами, имеющими высокую температуру.	0,050
136.		Контроль за соблюдением требований охраны труда при работе с материалами, жидкостями и газами, имеющими высокую температуру.	0,050

137	Установка предупреждающих знаков, визуальных и звуковых предупреждающих сигналов	Все электрооборудование, имеющее возможность нагрева выше 100°C оснащены предупреждающими табличками «Осторожно, горячая поверхность».	0,050
138	Утверждение правил поведения на рабочих местах	В организации существуют внутренние нормативные документы, регламентирующие правила поведения на рабочих местах (Инструкции по охране труда на рабочем месте)	0,050
139	Правильное применение СИЗ	Обеспечение СИЗ всех сотрудников организации в соответствии с Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 29 октября 2021 года N 767н)	0,025
140		Контроль применения СИЗ руководителем подразделения и службой качества.	0,025
141	Охлаждение нагретых материалов, изделий и передвижного оборудования непосредственно в рабочих помещениях на специальном участке, оборудованном устройством для местного удаления выделяемого тепла и защиты работающих от теплового облучения	Оборудование специальных зон для охлаждения нагретых материалов и изделий.	0,050
142	Теплоизоляция горячих поверхностей	Экранирование и зонирование рабочего пространства	0,050
143	Экранирование тепловых излучений	Обеспечение должного уровня защиты сотрудников организации от теплового излучения методами повышения технологичности и применением различного оборудования.	0,050
144	Рациональное чередование режимов труда и отдыха	Обязательное чередование режима труда и отдыха сотрудников, организация зон отдыха, зон для приема пищи, зон курения.	0,050
145	Применение вентиляции	Организация высокотехнологичных вытяжных систем, использование таких систем непосредственно в процессе работы сотрудников с оборудованием, использующим воду и водные растворы.	0,050
146	Кондиционирование воздуха	Применение современного и высокотехнологичного оборудования для кондиционирования воздуха в рабочих	0,050

		зонах там, где в этом имеется необходимость.	
147.	Рациональное размещение оборудования	Применение процессного подхода и соблюдение эргономики в размещении рабочего оборудования в помещениях.	0,050
148.	Внедрение рациональных технологических процессов и оборудования	Подбор оптимальных производственных процессов и применение процессного подхода ко всем видам работ.	0,050
149.	Использование рациональной тепловой изоляции оборудования различными видами теплоизоляционных материалов	Выбор теплоизоляционных материалов с учетом температурного режима и особенностей работы оборудования.	0,050
150.	Устройство рациональной вентиляции и отопления лучистого обогрева постоянных рабочих мест и отдельных участков.	Внимательная регулярная проверка микроклимата на рабочих местах всех сотрудников организации.	0,050
Охлажденная поверхность, жидкость или газ			
151.	Ограждение участков технологического оборудования с использованием хладагентов	Применение ограждений, недопущение сотрудников к опасным производственным объектам	0,150
152.	Покрытие теплоизолирующим материалом металлических поверхностей ручных инструментов, металлических ручек и задвижек технологического оборудования с использованием хладагентов	Подбор теплоизолирующих материалов в зависимости от технических особенностей, температурного режима, предполагаемых работ.	0,150
153.	Применение СИЗ	Обеспечение СИЗ всех сотрудников организации в соответствии с Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 29 октября 2021 года N 767н)	0,075
154.		Контроль применения СИЗ руководителем подразделения и службой качества.	0,075
155.	Рациональное чередование режимов труда и отдыха	Обязательное чередование режима труда и отдыха сотрудников, организация зон отдыха, зон для приема пищи, зон курения.	0,150
156.	Рациональное размещение оборудования	Применение процессного подхода и соблюдение эргономики в размещении рабочего оборудования в помещениях.	0,150

157.	Внедрение рациональных технологических процессов и оборудования	Подбор оптимальных производственных процессов и применение процессного подхода ко всем видам работ.	0,150
Воздействие локальной вибрации			
158.	Внесение конструктивных и технологических изменений в источник образования механических колебаний	Непрерывная работа над техническим усовершенствованием ручного электроинструмента.	0,150
159.	Использование средств вибропоглощения за счет применения пружинных и резиновых амортизаторов, прокладок	В организации поощряется рациональное распределение задач и рабочего времени, в том числе смена вида деятельности.	0,150
160.	Применение СИЗ	Обеспечение СИЗ всех сотрудников организации в соответствии с Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 29 октября 2021 года N 767н)	0,150
161.		Контроль применения СИЗ руководителем подразделения и службой качества.	0,150
162.	Применение вибробезопасного оборудования, виброизолирующих, виброгасящих и вибропоглощающих устройств, обеспечивающих снижение уровня вибрации	В организации поощряется рациональное использование рабочего оборудования.	0,150
163.	Организация обязательных перерывов в работе (ограничение длительного непрерывного воздействия вибрации)	Рациональное чередование режимов труда и отдыха,	0,150
Груз, инструмент или предмет, перемещаемый или поднимаемый, в том числе на высоту			
164.	Повышение уровня механизации и автоматизации	Подбор оборудования с учетом технических потребностей, применение высокотехнологичного оборудования, снижающего негативное воздействие на сотрудников. Внутри организации подобные мероприятия регламентирует Реестр плановых изменений.	0,100

165.	Использование современной высокопроизводительной техники (применение приборов, машин, приспособлений, позволяющих осуществлять производственные процессы без физических усилий человека, лишь под его контролем)	Применение мачтовых подъемников грузовых, средств малой механизации (тележек), ограничение максимального веса транспортируемых грузов в соответствии с требованиями охраны труда.	0,100
166.	Исключение веса груза, превышающего грузоподъемность средства его перемещения (разделение на несколько операций с менее тяжелым грузом)	Применение мачтовых подъемников грузовых, средств малой механизации (тележек), ограничение максимального веса транспортируемых грузов в соответствии с требованиями охраны труда.	0,100
167.	Оптимальная логистика, организация небольшого промежуточного склада наиболее коротких удобных путей переноса груза	На территории организации постоянно улучшается логистика для погрузочно-разгрузочных работ, улучшаются условия труда.	0,100
168.	Соблюдение эргономических характеристик рабочего места (благоприятные позы и эффективные движения)	В рамках разработки процессного подхода проводится замер рабочего времени, как в целом, так и на каждый отдельный процесс, в соответствии с которым организуется эргономика рабочего времени.	0,100
169.	Обеспечение безопасных условий труда (ровный нескользкий пол, достаточная видимость, удобная одежда, обувь)	Контроль за техническим оснащением помещений, его состоянием, регулярный ремонт напольного покрытия.	0,100
170.		Обеспечение сотрудников организации удобными СИЗ	0,100
171.	Снижение темпа работы	Рациональное распределение нагрузки и рабочего времени сотрудников организации	0,100
172.	Достаточное время восстановления, смена стрессовой деятельности на более спокойную (соблюдение режима труда и отдыха, графиков сменности)	У всех сотрудников организации есть возможность сменять вид деятельности как в процессе трудовой деятельности, так и в течении рабочей смены, соблюдается трудовое законодательство.	0,100
Физические перегрузки			
173.	Проведение инструктажа на рабочем месте	Сотрудниками организации регулярно проводится инструктаж на рабочем месте в полном объеме.	0,100

174.	Улучшение организации работы (изменение рабочей позы (стоя/сидя)	Соблюдение эргономики рабочего места, улучшение логистики	0,100
175.	Чередование рабочих поз	Рациональное распределение труда	0,100
176.	Применение механизированных, подручных средств	Применение мачтовых подъемников грузовых, средств малой механизации (тележек), ограничение максимального веса транспортируемых грузов в соответствии с требованиями охраны труда.	0,100
177.	Исключение нарушений основных требований эргономики	Ознакомление сотрудников с санитарно-гигиеническими нормами рабочего места	0,100
178.		Контроль за соблюдением санитарно-гигиенических норм.	0,100
179.	Соблюдение режимов труда и отдыха	Обязательное чередование режима труда и отдыха сотрудников, организация зон отдыха, зон для приема пищи, зон курения.	0,100
180.	Организация рабочего места для наиболее безопасного и эффективного труда работника, исходя из физических и психических особенностей человека	Рациональный подход к назначению персонала организации на должности в организации в зависимости от личностных качеств человека, его психических и физических особенностей.	0,100
181.		Обеспечение должного уровня охраны труда на каждом рабочем месте в организации.	0,100
Напряженный психологический климат			
182.	Обеспечение равного распределения задач	Высокий уровень квалификации и большой опыт в управлении персоналом у руководителей подразделений обеспечивает наивысшую степень рационализации в распределении рабочих задач, формирования рабочих групп и мотивации сотрудников на эффективный коллективный и индивидуальный труд.	0,100
183.		Сотрудникам предоставлена возможность профессионального роста.	0,100
184.	Обеспечение четкого распределения задач и ролей	В организации имеется четкая структура, фиксированная штатным расписанием, жесткая иерархия без соподчинения.	0,100

185.		Поручение достижимых целей для наибольшей мотивации сотрудников.	0,100
186.	Поручение достижимых целей	Рациональный подход к назначению сроков исполнения рабочих задач.	0,100
187.	Планирование регулярных встреч коллектива	В организации высокая культура коллективных мероприятий.	0,100
188.	Оперативное разрешение конфликтов	Непосредственное прямое участие высшего руководства в разрешении конфликтов любого уровня.	0,100
189.	Организация повышения квалификации	Непрерывный процесс обучения сотрудников, повышение их уровня как профессионалов и возможности для профессионального роста.	0,100
190.	Формирование взаимного уважения	В организации регулярно проводятся тренинги по Имиджу организации и этике делового общения, все конфликты, любых уровней, оперативно решаются с привлечением руководителей подразделений и руководства организации.	0,100
Дикие или домашние животные			
191.	Организация первичного и периодического обучения работников безопасным методам и приемам выполнения работ	Регулярное обучение сотрудников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение тренингов и внутренних обучений, регулярное повышение квалификации сотрудников.	0,090
192.	Проведение соответствующих стажировок, инструктажей и проверок знаний по охране труда	Обязательное обучение требованиям охраны труда и инструктирование сотрудников по требованиям охраны труда на рабочем месте.	0,090
193.	Размещение в помещениях необходимого инвентаря	Оснащение всех помещений содержания животных всем необходимым инвентарем для безопасной работы с ними (краги для помещений содержания хорьков и т.д.)	0,090
194.	Размещение плакатов (табличек) с предупредительными надписями	Оснащение всех помещений содержания животных информационными плакатами с информацией об опасности, которую представляют эти виды для человека.	0,090
195.	Допуск к уходу за животными работников, обученных безопасным методам обращения с ними	Регулярное обучение сотрудников безопасным методам и приемам выполнения работ, проведение тренингов и внутренних обучений, регулярное повышение квалификации сотрудников.	0,090

196.	Использование СИЗ и средств коллективной защиты, а также защитных устройств и приспособлений	Обеспечение СИЗ всех сотрудников организации в соответствии с Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 29 октября 2021 года N 767н)	0,090
197.	Оснащение рабочих мест (зон) аптечками с набором профилактических и лечебных средств	Помещения организации оснащены 18ю аптечками, наполненными в соответствии с Приказом Минздрава России от 15.12.2020 N 1331н "Об утверждении требований к комплектации медицинскими изделиями аптечки для оказания первой помощи работникам", пополняемыми по мере использования с соответствующей записью в журнале регистрации микроповреждений (микротравм), истечения сроков годности или смены Приказа.	0,090
198.	Соблюдение правил личной гигиены	Оснащение 1го и 2го этажа здания организации женскими и мужскими душевыми кабинами, также оснащение душевой кабиной сотрудников группы Биобезопасности.	0,090
199.	Содержание в чистоте рабочего места, инвентаря, оборудования, после работы с инфицированными или подозрительными на заражение животными, а также трупам животных	Контроль соблюдения санитарно-гигиенических требований руководителем подразделения и службой качества.	0,090
200.	Мытье рук теплой водой с мылом с последующим нанесением кожного антисептика	В организации имеется внутренний нормативный акт – Инструкция ББ-3 – регулирующая вопросы дезинфекции для сотрудников, имевших контакт с лабораторными животными (Приложение 19).	0,090
Электрический ток			
201.	Применение СИЗ	Обеспечение СИЗ всех сотрудников организации в соответствии с Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 29 октября 2021 года N 767н)	0,150
202.		Контроль применения СИЗ руководителем подразделения и	0,150

		службой качества.	
203.	Соблюдение требований охраны труда	Обучение сотрудников требованиям охраны труда	0,150
204.	Вывод неисправного электрооборудования из эксплуатации	Контроль за состоянием электрооборудования, регулярный ремонт и проверка технического состояния. На все единицы электрооборудования есть внутренние нормативные документы, руководства пользователя и технические паспорта, за которые несет ответственность Инженер специалист по оборудованию и Метролог. Эти ответственные сотрудники проводят регулярный технический осмотр на наличие неисправностей, повреждений и сбоев в работе электрооборудования. Сотрудникам регулярно проводятся инструктажи по правилам работы с электрооборудованием. Все сотрудники проходят ежегодное обучение по Электробезопасности 1 группы, сотрудники, работающие с электрооборудованием и электроинструментом проходят ежегодные обучения по Электробезопасности 2, 3 и 4 группы.	0,150
205.	Своевременный ремонт и техническое обслуживание электрооборудования	Контроль за состоянием электрооборудования, регулярный ремонт и проверка технического состояния. На все единицы электрооборудования есть внутренние нормативные документы, руководства пользователя и технические паспорта, за которые несет ответственность Инженер специалист по оборудованию и Метролог. Эти ответственные сотрудники проводят регулярный технический осмотр на наличие неисправностей, повреждений и сбоев в работе электрооборудования. Сотрудникам регулярно проводятся инструктажи по правилам работы с электрооборудованием. Все сотрудники проходят ежегодное обучение по Электробезопасности 1 группы, сотрудники, работающие с электрооборудованием и электроинструментом, проходят ежегодные обучения по Электробезопасности 2, 3 и 4 группы.	0,150

206	Применение ограждений, сигнальных цветов, табличек, указателей и знаков безопасности	По всей организации размещены предупреждающие, запрещающие, информационные таблички, информирующие о возможном поражении током, в помещения повышенной опасности ограничен доступ сотрудников, не имеющих должной квалификации.	0,150
Шаговое напряжение			
207	Применение СИЗ	Обеспечение СИЗ всех сотрудников организации в соответствии с Едиными типовыми нормами выдачи средств индивидуальной защиты и смывающих средств (Приказ министерства труда и социальной защиты российской федерации от 29 октября 2021 года N 767н)	0,225
208		Контроль применения СИЗ руководителем подразделения и службой качества.	0,225
209	Соблюдение требований охраны труда	Обучение сотрудников требованиям охраны труда	0,450

Члены комиссии по оценке профессиональных рисков:


Технический директор:

Кильдибеков К.Ю.  02.06.2022

Руководитель экономической службы:

Бикчурина Е.В.  02.06.2022

Специалист по охране труда:

Кувшинникова Е.В.  02.06.2022

Руководитель службы качества:

Ходько С.В.  02.06.2022 г.